

# 苛性ソーダ 納入仕様書

## 1 目的

この仕様書は、苛性ソーダの納入に関する品質等の適正化を図るために必要な事項を定めるものとする。

## 2 納入品の性状

- (1) 化学名及び成分 水酸化ナトリウム
- (2) 性状 液体
- (2) 含有量 二上浄化センター 水酸化ナトリウム 濃度 28%±1%以内  
神通川左岸浄化センター 水酸化ナトリウム 濃度 25%±1%以内

## 3 納入場所及び納入予定数量

- (1) 二上浄化センター（所在地：富山県高岡市二上字梅田 313-3）  
年間 約 52,000 kg（有効固形物換算量）
- (2) 神通川左岸浄化センター（所在地：富山県射水市海竜町 23-2）  
年間 約 50,000 kg（有効固形物換算量）

## 4 納入期間

令和6年4月1日から令和7年3月31日まで

## 5 納入方法

- (1) 納入はローリー渡しとし、納入日及び数量は、発注者の使用計画に基づき、概ね2、3日前までに連絡するものとする。
- (2) 1回当たりの納入量
- ア 二上浄化センター 約 300 kg～3,000 kg（有効固形物換算量）
- イ 神通川左岸浄化センター 約 2,000 kg（有効固形物換算量）

## 6 提出書類

- (1) 安全対策手順書  
契約時に、納入時の漏洩防止のための安全手順書を作成し、提出すること
- (2) 安全データシート（SDS）  
契約時に、当該品の安全データシートを提出すること
- (3) 計量証明  
納品ごとに計量証明書等を提出すること。なお、納入重量は計量法による証明を受けた計器で測定し、総重量から風袋を引いたものとすると共に、有効固形物換算量も報告すること。
- (4) 分析試験成績表  
納品ごとに分析試験成績表を提出すること。

## 7 受け入れ設備

- (1) 受入箇所の概要  
(二上浄化センター)

受入箇所	タンク形式	有効容量(m <sup>3</sup> )
水処理施設（脱臭設備）	円筒形FRP製	5.0
<del>2号溶融炉棟</del>	<del>円筒形FRP製</del>	<del>15.0</del>
3号溶融炉棟	円筒形鋼板製	13.0
4号溶融炉棟	円筒形鋼板製	13.0
汚泥処理棟	円筒形FRP製	1.0

(神通川左岸浄化センター)

受入施設	タンク形式	有効容量(m <sup>3</sup> )
1号溶融炉棟	円筒形鋼板製	12.0
2号溶融炉棟	円筒形鋼板製	12.0

## 7 その他

本仕様書に定めのない事項については、必要に応じて双方協議するものとする。